

# 環境負荷軽減に向けて(SDGsに向けた取り組み)ーその1

段ボール=リサイクルの優等生。回収率は95%。

古紙回収・製紙・段ボール生産の三位一体で成り立っています

## 更なる取り組み

①インク使用量の減少…印刷の単色化、版面積の減少化、ディスプレイの導入、残インクの再利用



フレキシソインキ=揮発性有機化合物が極めて少ない

②抜型のロングライフ化…チタン刃、マウント5、等の活用



ライフサイクルの長期化/紙粉の減少

③電気、燃料、澱粉糊減少化…総LED照明、都市ガス、貫流ボイラー、ウォーターデッキの導入



CO2の削減、機械設備ロングライフ化、貼合条件の改善

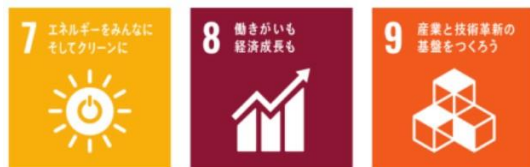
## 環境負荷軽減に向けて(SDGsに向けた取り組み)ーその2

### ④引取りの推進…帰りの有効活用



立地の有効活用、CO2の削減、雇用の確保

### ⑤輸送距離短縮化…同一敷地内にて循環



王子物流(株)(大型原紙倉庫)



森紙業(株)(段ボール生産)



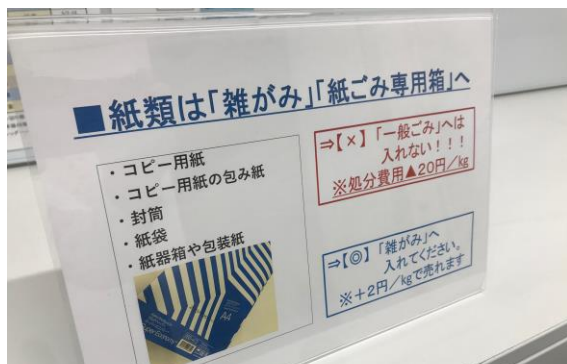
王子齋藤紙業(株)(古紙回収)

### ⑥社内リサイクル啓蒙活動…社内紙ごみの収集



リサイクルに携わる仕事をしている責任  
を一人一人が認識

## 環境負荷軽減に向けて(SDGsに向けた取り組み) – その3



王子ホールディングス全体で、  
「紙」「水」「森」の資源循環に取り組む

